



termoindustriale
1 9 6 4

Grasso Animale: ancora pochi mesi per cogliere l'opportunità.

Per usufruire della tariffa omnicomprensiva di 280 €/MWh la centrale eco.ti® alimentata a grassi animali dovrà essere messa in servizio entro e non oltre il 31/12/2012.

Il Decreto Legislativo n° 28 del 3 Marzo 2011 (Gazzetta Ufficiale) ha dato attuazione alla Direttiva 2009/28/CE, promuovendo e incentivando **gli impianti di generazione o cogenerazione di potenza inferiore ad 1 MWe alimentati a grasso animale liquefatto.**

La **tariffa omnicomprensiva di 280 €/MWh** sarà riconosciuta a condizione che il processo di liquefazione (colatura/rendering) avvenga, alternativamente:

- all'interno del sito di produzione dei residui o dei sottoprodotti animali;
- all'interno del sito ove è ubicato l'impianto di produzione dell'energia elettrica.

Il decreto stabilisce inoltre che la tariffa omnicomprensiva di 280 €/MWh rimanga **fissa e costante per 15 anni**, garantendo pertanto elevata redditività anche agli impianti di potenza inferiore a 1 MWe.

Grasso animale liquefatto: una fonte pulita e rinnovabile.

La centrale eco.ti® 1.0 (potenza elettrica 994 kW) consente di valorizzare i **sottoprodotti della macellazione e della lavorazione carni** mediante un processo di rendering finalizzato all'ottenimento di grasso colato ed alla produzione di energia rinnovabile, con ricadute positive sia in termini di rispetto dell'ambiente, sia sulla competitività aziendale. Infatti, il grasso animale liquefatto è un biocombustibile, fonte alternativa e rinnovabile, che consente di chiudere a zero il bilancio dell'anidride carbonica: dalla coltivazione dei vegetali impiegati per l'alimentazione animale, fino all'utilizzo dell'olio come combustibile.

L'impianto eco.ti® potrà essere realizzato in container o in fabbricato in calcestruzzo, con l'obiettivo di diminuire gli spazi d'ingombro e adotta un motore della M.A.N. Diesel Serie Pesante a 750 giri linea Biofuel.

L'energia elettrica prodotta ed immessa nella rete nazionale beneficerà della tariffa omnicomprensiva di 280 €/MWh, mentre l'energia termica recuperata (vapore e acqua calda a 85°C) verrà impiegata nel processo produttivo, abbattendo i consumi di gas metano, con ulteriori considerevoli risparmi.

