



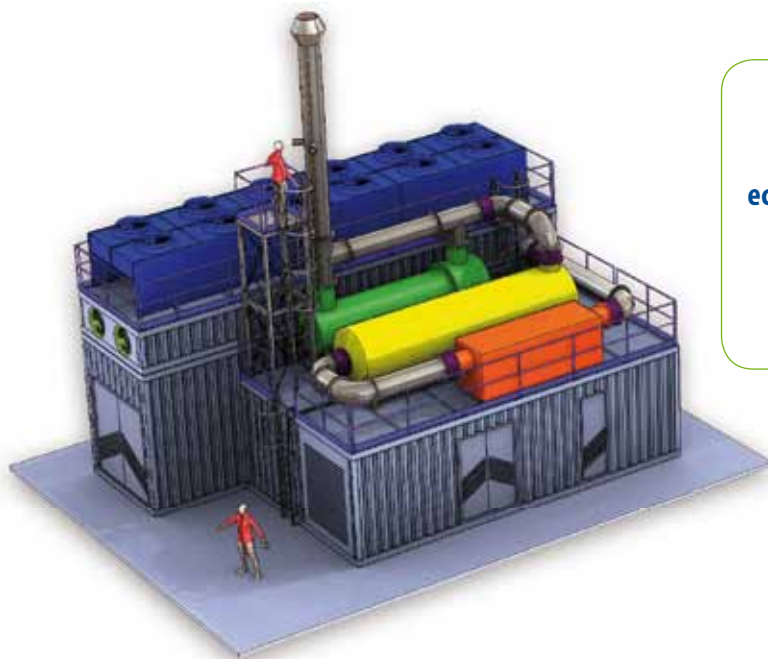
termoindustriale

1 9 6 4

## Dopo **INGRA BROZZI** anche **ILSAP** e **SICILGRASSI** scelgono **eco.ti®**

**Affidabilità, rispetto per l'ambiente e rendimento elevato.**

La Ilsap s.r.l. e la Sicilgrassi s.r.l. – importanti realtà nazionali nel settore del “rendering” e della lavorazione dei sottoprodotti della macellazione – hanno scelto la tecnologia **eco.ti®** di Termoindustriale S.p.A. Le suddette società hanno affidato a Termoindustriale l’incarico di progettare e realizzare presso i siti produttivi di Latina e di Catania, due moderne centrali di cogenerazione **eco.ti® 1.0** (con potenza elettrica 994 kW cad.), alimentate a grasso animale colato, prodotto dalle aziende stesse. La centrale della Ilsap sfrutterà il grasso di categoria 1, mentre quella della Sicilgrassi utilizzerà il grasso di categoria 3. Ciascun impianto sarà realizzato in container, con l’obiettivo di diminuire gli spazi d’ingombro e adatterà un motore della M.A.N. Diesel Serie Pesante a 750 giri (linea Biofuel), garantendo elevati risparmi economici nonché la possibilità di utilizzare l’energia termica all’interno del proprio stabilimento, beneficiando quindi di tutti gli incentivi per la produzione di energia da fonti rinnovabili. Termoindustriale ha già iniziato l’attività di predisposizione e gestione delle pratiche autorizzative per consentire, oltre alla messa in servizio delle centrali, anche l’ottenimento degli incentivi statali.



**Vista tridimensionale  
della centrale di cogenerazione  
eco.ti® 1.0 (Potenza Elettrica 994 kW)  
alimentata ad oli animali.**

**SOLUZIONE IN CONTAINER**

### **Olio animale: una fonte pulita, rinnovabile e... redditizia.**

Le centrali Ilsap s.r.l. e Sicilgrassi s.r.l. consentiranno di valorizzare il grasso animale colato e di produrre quindi energia rinnovabile, con ricadute positive in termini di rispetto dell’ambiente e notevoli vantaggi economici.

**L’energia elettrica prodotta ed immessa nella rete nazionale beneficerà della tariffa omnicomprensiva di 280 Euro/MWh.** L’energia termica recuperata (vapore e acqua calda a 85°C) verrà impiegata nel processo produttivo, abbattendo i consumi di gas metano, con ulteriori considerevoli risparmi.

*Sempre più conveniente la possibilità per le industrie del settore agroalimentare di valorizzare i sottoprodotti delle lavorazioni, costosi da smaltire e disponibili in grandi quantità.*

## Energia elettrica e calore dal grasso animale colato: Termoindustriale, vero specialista del settore.

Grande partecipazione e interesse al Convegno di Correggio.

L'11 Maggio, a Correggio, si è tenuto il Convegno organizzato da Termoindustriale sul tema "Grasso animale: una fonte pulita e rinnovabile di energia".

L'evento ha visto la partecipazione di numerosi operatori del settore, interessati ad approfondire la conoscenza delle tecnologie e delle normative vigenti, nonché delle procedure autorizzative. Particolarmente interessante è stata l'illustrazione dell'esperienza di importanti aziende (Unitea e Consorzio Latterie Virgilio) che hanno già scelto di investire nell'energia rinnovabile, affidandosi a Termoindustriale.

Del resto, come è stato documentato durante il convegno, il tempo di ritorno dell'investimento in una centrale eco.ti® alimentata a grasso animale può ridursi anche a soli due anni, garantendo quindi un rendimento eccezionale.

E ora che il Decreto Legislativo 28 del 3 Marzo 2011 ha esteso gli incentivi (tariffa omnicomprensiva di 280 Euro/MWh, fissa per quindici anni) anche agli impianti di potenza elettrica inferiore ad 1 MWe, tutte le aziende che producono grassi animali possono cogliere questa grande opportunità, affiancandosi ad un partner affidabile.



**Convegno dell'11 Maggio 2011 a Correggio.**

Il tavolo dei relatori che hanno presentato la tecnologia eco.ti®. Erano presenti anche il Direttore Industriale di Consorzio Latterie Virgilio Ing. Buttasi e il Presidente di Unitea Dott. Gallerani, i quali hanno già scelto e utilizzano la tecnologia eco.ti®.

### Eco.ti®: investimento sicuro.

- **Esperienza Termoindustriale:** quasi mezzo secolo di storia nell'impiantistica avanzata, con circa 50 MWe già installati e altri 30 in fase di installazione in Italia.
- **Qualità:** le centrali eco.ti® utilizzano soltanto componenti di marchi leader italiani ed esteri. Termoindustriale è partner esclusivo per Italia e Romania della M.A.N. Diesel, leader mondiale nella costruzione di motori pesanti a basso numero di giri (1.000 – 750 giri), garantiti per l'alimentazione con oli animali e/o vegetali.
- **Affidabilità:** le centrali eco.ti® sono progettate specificatamente per utilizzare grasso animale e olio vegetale, senza necessità di utilizzo di gasolio, né per l'avviamento a freddo né per l'arresto del motore.
- **Risparmio e rendimento:** i consumi delle centrali eco.ti® sono fra i più bassi della categoria. Anche i costi di manutenzione sono minimizzati (non serve il cambio olio, basta il reintegro). I bassi consumi garantiscono elevati vantaggi economici, massima efficienza elettrica (dal 41 al 43% a seconda della versione) e maggior rispetto per l'ambiente.
- **Rispetto per l'ambiente:** le centrali eco.ti® garantiscono i livelli più bassi di emissioni (notevolmente inferiori a quelle tollerate dalla normativa in vigore, sia per gli NOx, sia per le polveri).

Nessun pensiero: **MAN Diesel**



**Termoindustriale è l'interlocutore unico  
per i vostri problemi energetici.**

Un solo riferimento che gestisce in modo integrato tutte le esigenze,  
dallo studio di fattibilità, fino alla consegna della centrale in opera e oltre.