



termoindustriale
1 9 6 4

Energia elettrica e calore dall'olio animale: la centrale di cogenerazione Unitea

Costituita da Unipeg (primaria azienda nel settore della macellazione di carni bovine) e Tea Sei (Gruppo Tea di Mantova), Unitea è la società che ha l'obiettivo di rendere lo stabilimento Unipeg di Pegognaga completamente autonomo dal punto di vista energetico.

A tale scopo, i promotori di Unitea hanno affidato a Termoindustriale l'incarico di progettare e realizzare una moderna centrale di cogenerazione alimentata ad olio animale.



Olio animale: una fonte pulita e rinnovabile

La centrale realizzata consente di valorizzare i sottoprodotti della macellazione (mediante un processo di rendering finalizzato all'ottenimento di grasso colato) e di produrre quindi energia rinnovabile, con ricadute positive sia in termini di rispetto dell'ambiente, sia sulla competitività aziendale nei confronti del mercato. Infatti, l'olio animale è un biocombustibile, fonte alternativa e rinnovabile, che consente di chiudere a zero il bilancio dell'anidride carbonica: dalla coltivazione dei vegetali impiegati per l'alimentazione animale, fino all'utilizzo dell'olio come combustibile.

Elevati vantaggi economici

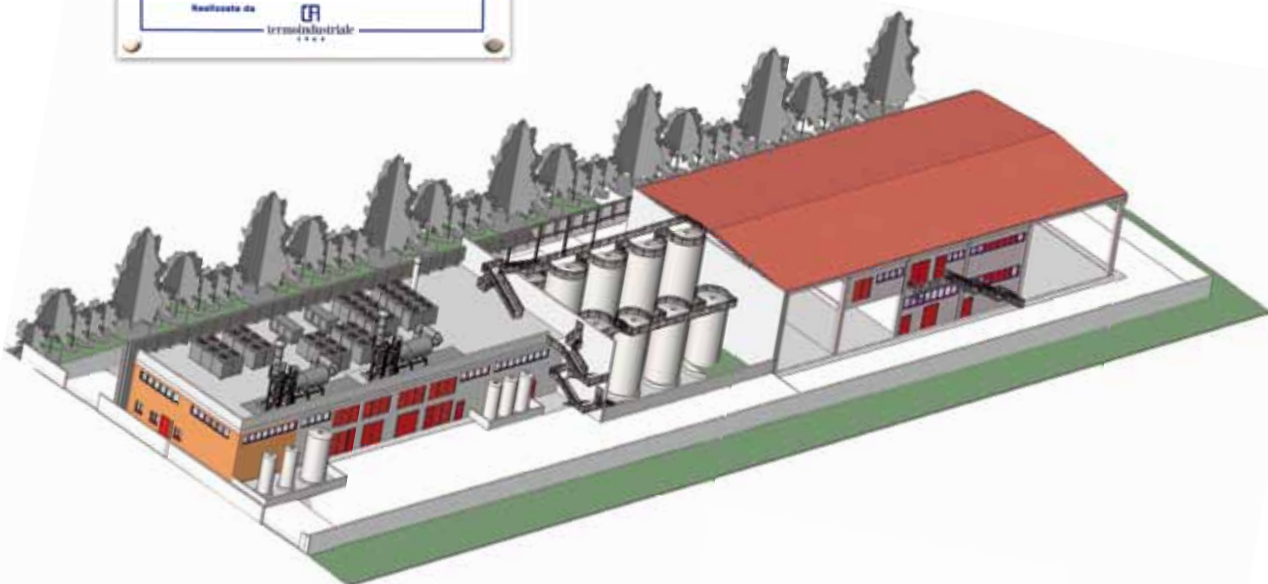
L'elevata efficienza della centrale di cogenerazione consente di soddisfare pienamente il fabbisogno energetico (elettricità e calore) dello stabilimento, garantendo elevati risparmi economici, nonché la possibilità di vendere l'energia elettrica eccedente; inoltre, la normativa vigente classifica l'olio animale come biomassa liquida e, quindi, fonte rinnovabile. Pertanto, la produzione di energia elettrica della centrale Unitea beneficia pienamente degli incentivi di legge (DM 02/03/10) che prevedono un coefficiente moltiplicativo del valore dei cosiddetti "Certificati Verdi" da 1,3 a 1,8, a seconda della provenienza della biomassa.

Caratteristiche della centrale

Per la realizzazione della centrale è stata impiegata la ormai consolidata tecnologia eco.ti® di Termindustriale.

L'impianto di cogenerazione è costituito da due moduli eco.ti® 2.3, che garantiscono una produzione elettrica oraria di 4,6 MWh ed una produzione termica oraria di 4,3 MWh sotto forma di vapore ed acqua calda.

A servizio della centrale è stato realizzato un impianto di colatura del grasso bovino, per la produzione dell'olio animale il quale viene stoccato nel parco serbatoi dedicato.



MAN Diesel



Termindustriale...

...da oltre 45 anni è protagonista dell'impiantistica avanzata e dal 2005 è partner esclusiva di Man Diesel (leader mondiale nella costruzione di motori Medium e Low Speed) per il settore biofuel. Da questa collaborazione sono nate le centrali di cogenerazione eco.ti® alimentate ad olio animale e/o vegetale.

La tecnologia eco.ti® è consolidata ed affidabile, come dimostrano le quindici centrali realizzate (e molte altre in fase di costruzione), per una potenzialità elettrica totale di circa 60 MW.

Nessun pensiero:

Termindustriale è l'interlocutore unico
per i vostri problemi energetici.

Un solo riferimento che gestisce in modo integrato tutte le esigenze,
dallo studio di fattibilità, fino alla consegna della centrale in opera e oltre.