



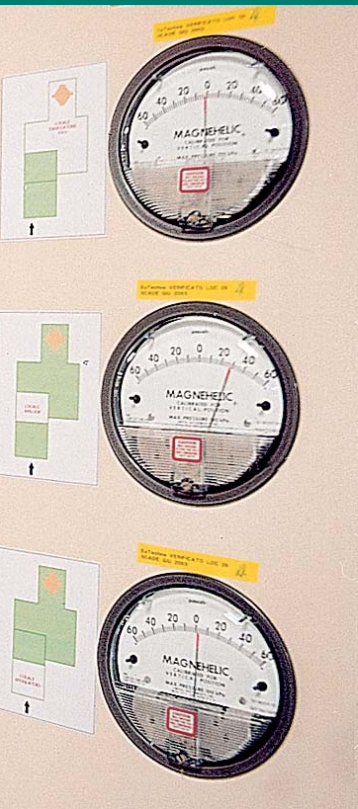
termoindustriale

1 9 6 4

Specialisti in Clean Rooms

**Progettazione e realizzazione
di impianti industriali
“chiavi in mano”
per il trattamento dell’aria
nei settori farmaceutico,
elettronico ed alimentare**

Clean Rooms



Un know how specifico

TERMOINDUSTRIALE progetta e costruisce impianti per la produzione e per il confezionamento di prodotti farmaceutici, in modo conforme alle normative GMP e FDA, sia nelle aree critiche, sia nelle aree controllate.

L'avviamento di tutti i sistemi e delle apparecchiature poste in opera prevede sempre una "fase test" che consente la validazione finale degli impianti, dal bilanciamento della pressione nei vari ambienti, al collaudo finale degli stessi.

TERMOINDUSTRIALE redige altresì i protocolli di qualità: IQ e OQ (Installation/Operational Qualification) degli impianti di condizionamento, "clean rooms" e cappe a flusso laminare.





Le realizzazioni “chiavi in mano”

TERMOINDUSTRIALE realizza:

- camere bianche delle classi A, B, C, D;
- spogliatoi sterili delle classi B, C, D;
- locali per pesate e campionamento;
- locali per confezionamento (primario e secondario);
- laboratori (biotecnologia, microbiologia, ricerca, ecc.);
- aree di produzione non classificate.

Le realizzazioni comprendono:

- Cappe Down Cross
- Unità di ricircolo LAF
- Docce d'aria
- Pareti
- Controsoffitti
- Pavimenti
- Sale lavaggio



Peculiarità

TERMOINDUSTRIALE progetta, costruisce, posa in opera e collauda, dall'impianto più semplice, all'opera più complessa sempre rigorosamente "chiavi in mano".

La qualità della progettazione è assicurata da adeguate ricerche e studi per definire metodi, processi e soluzioni attraverso cui i materiali ed i componenti danno forma all'opera, ottimizzando tempi e costi.

Questo, naturalmente, prestando la massima attenzione alla sicurezza ed al rispetto dell'ambiente.

L'esperienza maturata, inoltre, ha evidenziato l'importanza della stretta collaborazione coi tecnici della Committente, a partire dallo studio di fattibilità, fino alla messa in funzione dell'opera realizzata in accordo con le Leggi e le normative vigenti.



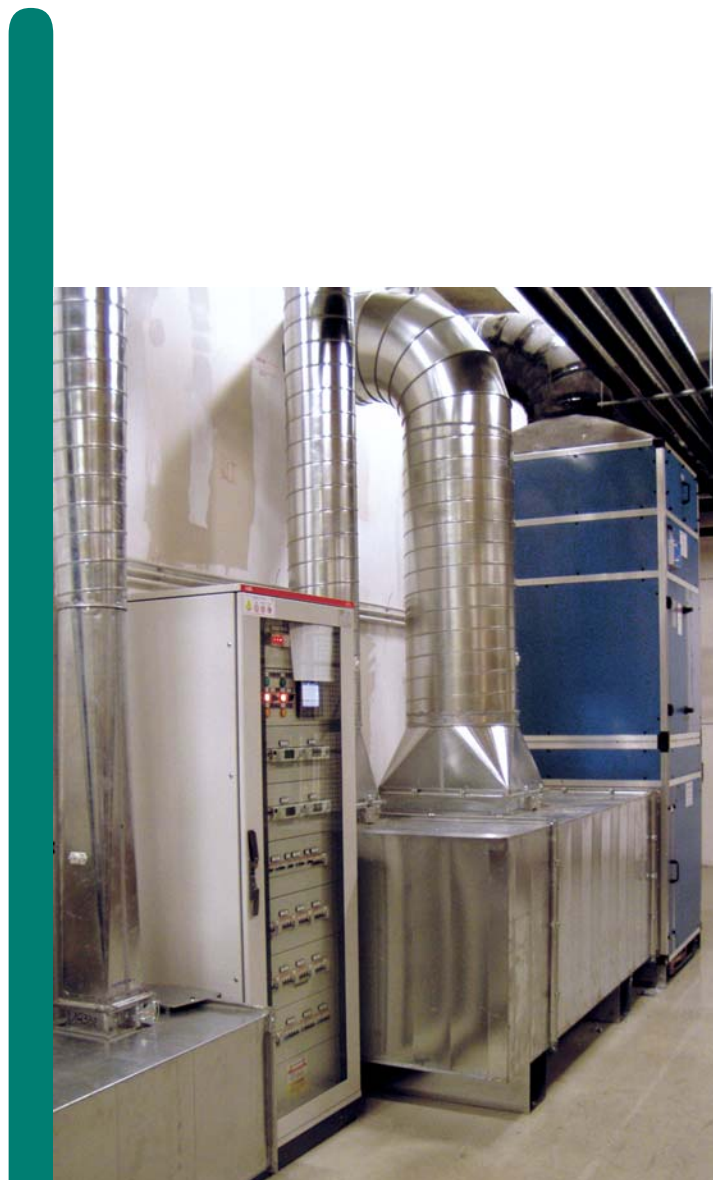


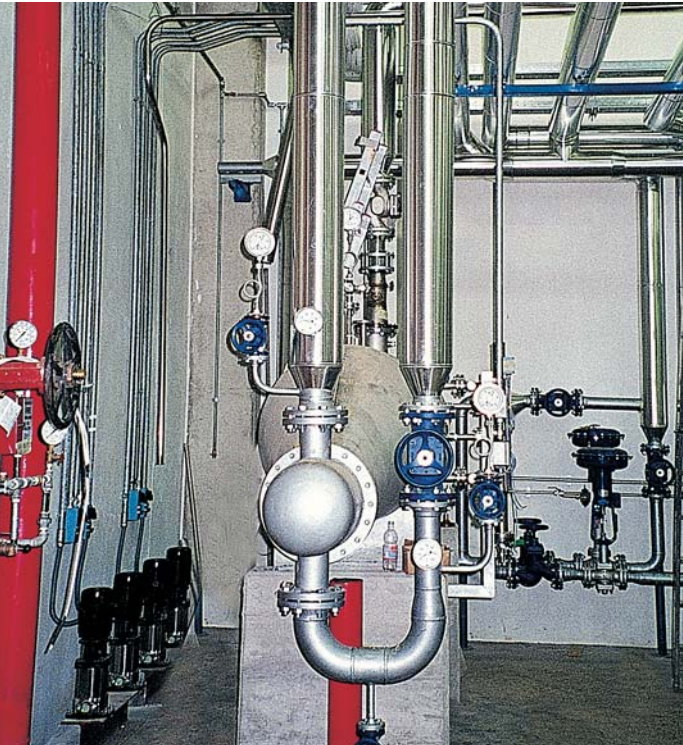
Il metodo di lavoro

Ogni realizzazione nasce dall'accurata valutazione delle specifiche del Cliente ed è organizzata per semplificare il processo di validazione.

La realizzazione di ogni opera è coordinata da un Project Manager esperto che, dopo aver vissuto la fase di progettazione, sovrintende all'integrazione della varie attività di costruzione, di posa in opera e di collaudo, supportato dal "Piano di fabbricazione e controllo".

Il Project Manager gestisce tecnici e maestranze in totale autonomia, relazionandosi sistematicamente coi tecnici dell'Azienda Committente.





L'esperienza conta!

L'esperienza della TERMOINDUSTRIALE, nel campo dell'impiantistica, inizia nel 1964 coi montaggi industriali, s'accumula e s'addensa in valido "know how" internazionale attraverso la fiducia accordatagli da tanti Clienti, in Italia e all'estero. Si esprime oggi, ai più alti livelli qualitativi (dalla progettazione alla posa in opera, collaudo e assistenza all'avviamento nonché manutenzione), nelle realizzazioni più diverse:

- centrali termiche e frigorifere
- centrali di cogenerazione
- reti di distribuzione di fluidi generali e di servizio
- montaggio di impianti tecnologici e in acciaio inox con saldatura orbitale
- cabine elettriche
- distribuzione di forza motrice ed illuminazione
- strumentazione elettronica e pneumatica
- automazione e supervisione di impianti
- impianti antincendio idraulici e sprinkler





Alcune recenti referenze

L'esperienza maturata dalla

TERMOINDUSTRIALE S.p.A., nel corso di un ventennio, si qualifica per la Clientela servita:

- **ABIOGEN PHARMA S.P.A.**
Pisa
 - **A.C.S. DOBFAR S.P.A.**
Albano S. Alessandro (BG), Tribiano (MI)
 - **A. MENARINI INDUSTRIE FARMACEUTICHE RIUNITE S.R.L.**
Firenze, L'Aquila
 - **CHIESI FARMACEUTICI S.P.A.**
Parma
 - **ELI-LILLY S.P.A.**
Sesto Fiorentino (FI)
 - **FRANCIA FARMACEUTICI S.R.L.**
Milano
 - **FRESENIUS KABI ITALIA S.P.A.**
Isola della Scala (VR)
 - **GLAXOSMITHKLINE S.P.A.**
S.Polo di Torrile (PR)
 - **I R B M S.P.A.**
Pomezia (Roma)
 - **LABORATORI GUIDOTTI S.P.A.**
Pisa
 - **NEOPHARMED S.P.A.**
Baranzate di Bollate (MI)
 - **RECORDATI INDUSTRIA CHIMICA E FARMACEUTICA S.P.A.**
Milano
 - **RESERCH TOXICOLOGIC CENTER S.P.A.**
Pomezia (Roma)
 - **S.I.M.S. S.R.L.**
Reggello (FI)
- 



termoindustriale

1 9 6 4

TERMOINDUSTRIALE S.p.A.

12069 - Santa Vittoria d'Alba (CN)
Strada Statale 231, 80/D
Tel. 0172.479355 - Fax 0172.479242
e-mail: ti@termoindustriale.it
<http://www.termoindustriale.it>

